

EMSIPLUS

Fluids master knowledge



Éléments de raclage pour tuyauterie

Cette technique consiste à évacuer la totalité du produit contenu dans une tuyauterie en fin de transfert par la poussée d'un corps mobile propulsé par un liquide ou un gaz.

Par cette technique on récupère la totalité du produit ou de la production et on diminue de façon très importante les quantités de nettoyage, leur régénération ou destruction.

Le fonctionnement peut être manuel ou totalement automatisé.



Domaines d'application

Peinture
Colles
Chimie
Huiles
Pétrochimie
Cosmétiques
Parfumerie
Circulating
Alimentaire

pour tuyauterie

Éléments de raclage



Éléments constitutifs d'une tuyauterie raclée

Gare de départ

Élément où est stationné le racleur pendant la phase de transfert produit avant le raclage.

Gare d'arrivée

Élément où le racleur arrive en bout de ligne à la fin de la phase de raclage.

Gare intermédiaire

Élément disposé sur la ligne raclée permettant l'introduction ou l'évacuation du produit pour les cuves isolées.

Gare d'introduction

Élément permettant d'introduire et d'extraire le racleur d'une façon plus rapide pour les utilisateurs lors du changement des joints.

Clarinette

Élément permettant d'introduire et d'extraire le racleur d'une façon plus rapide pour les utilisateurs lors de changement des joints.

Aiguillage 3 voies

En version 2 ou 3 positions, permet de connecter plusieurs lignes raclées entre elles et de les isoler lors des phases de raclage et de transfert produits.

Vanne raclable

Vanne à boisseau sphérique dont le diamètre de passage est identique à celui du diamètre intérieur de la tuyauterie.

Racleur

Élément mobile, propulsé par le gaz ou un liquide dans la tuyauterie, constitué d'un corps rigide en 3 parties avec noyau magnétique pour détection et des joints souples permettant le raclage.

Quelques chiffres

- La matière du racleur est adaptée au fluides transféré : corps PTFE ou PP, joints EPDM, NITRILE, VITON, Polyuréthane.
- La vitesse du racleur, poussée par un gaz, est de 2 à 3 m/s environ.
- La pression de transfert du racleur est de 2 à 3 bar.
- La durée de vie du racleur qui dépend totalement de la nature de la tuyauterie et du produit, peut atteindre 2000 raclages et 100 km pour 4 à 12 mois d'utilisation.



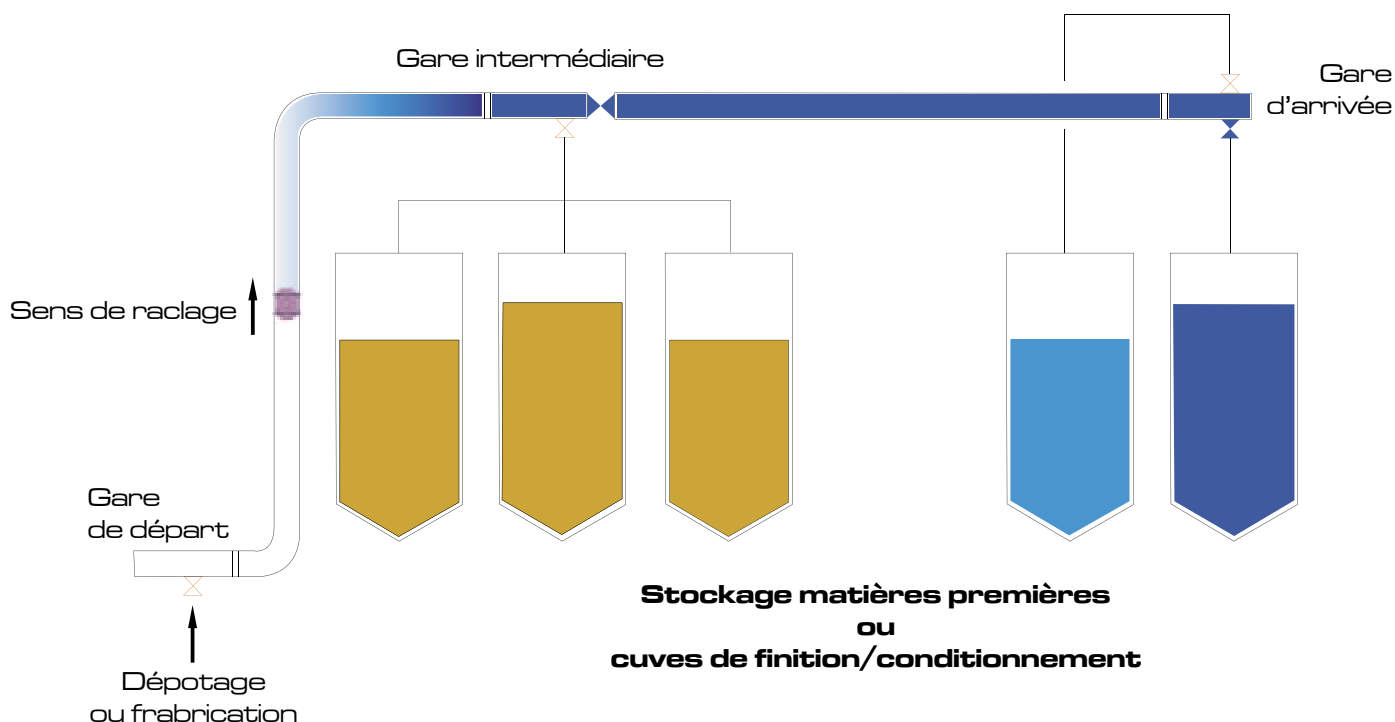
Montage

Une notice de soudage et de montage de la tuyauterie raclée peut être fournie avec chaque commande.

Un appareil à soudure orbitale peut être mis à disposition en location pendant la phase de montage de la tuyauterie raclée.

Tuyauterie raclée fonctionnant à 1 racleur

Le raclage se fait dans un sens, soit pour vidanger complètement une cuve, soit pour le retour du produit dans la cuve initiale après dosage.

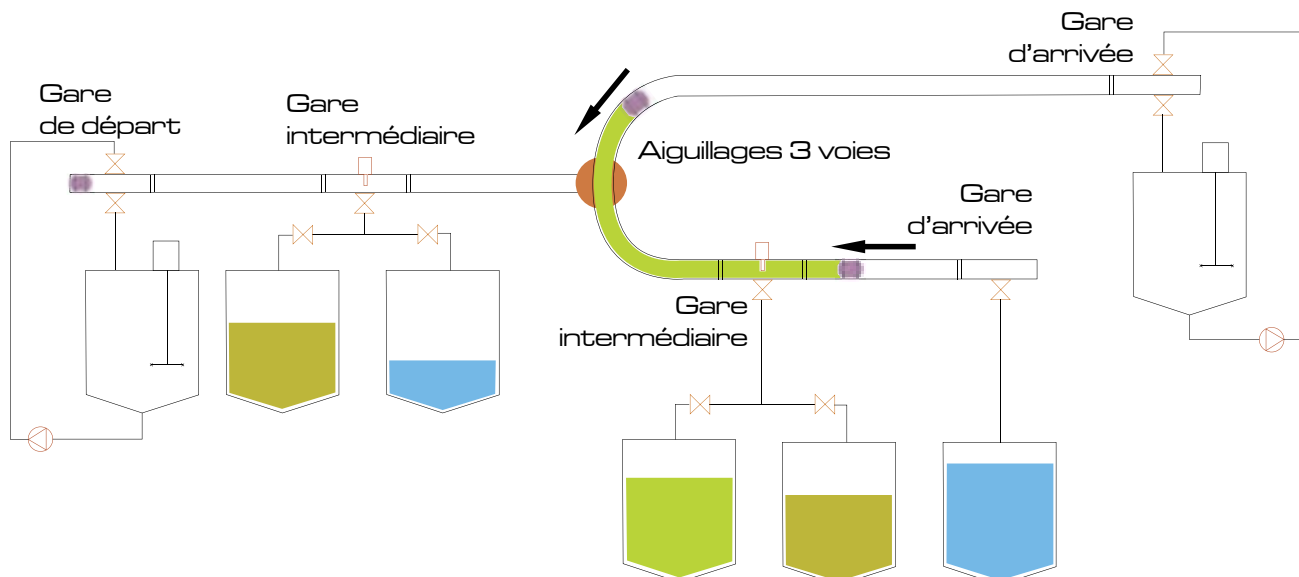


Tuyauterie raclée fonctionnant à 2 racleurs

La conception d'une ligne raclée équipée de deux racleurs permet un raclage dans les deux sens et offre ainsi une grande flexibilité d'utilisation.

Il est également possible de transférer des produits moussants entre deux racleurs pour éviter un contact avec l'air.

Un agent de nettoyage peut être introduit entre les deux racleurs lors de la phase de raclage.



Les garanties **EMSIPLUS**

pour toutes les applications de raclage

Qualité des finitions
Fiabilité
Maintenance
Montage aisé réduites
Études d'éléments
hors
standard



23 rue Aristide Briand

90300 OFFEMONT (France)

Tél. : +33 (0)3.84.58.54.03 | Fax : +33 (0)3.84.58.54.18

contact@emsiplus.com | www.emsiplus.com

Éléments
pour tuyauterie